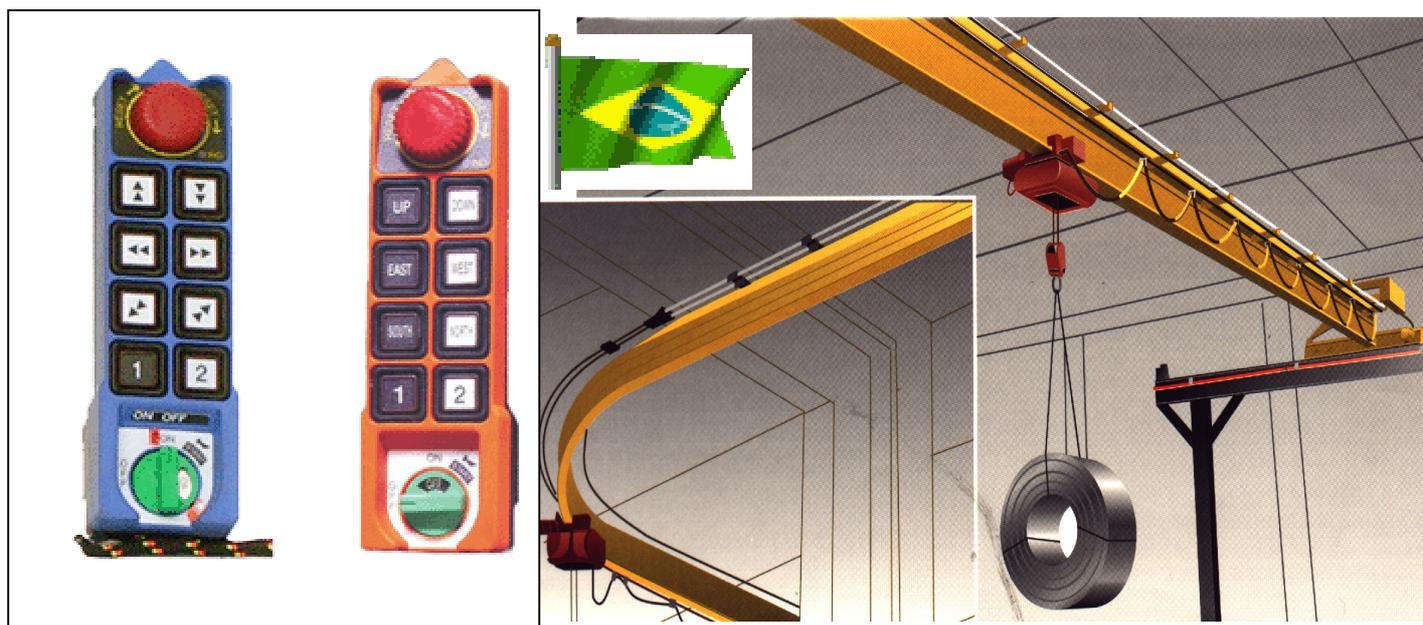


# ***FOXCONTROL*** CONTROLES REMOTOS INDUSTRIAIS

Uma **INDÚSTRIA 100% Brasileira** a serviço da Indústria no Brasil!!!!!!



**TEM A SOLUÇÃO!!!** Fone: (41)3575-1020

foxcontrol@foxcontrol.com.br--[www.foxcontrol.com.br](http://www.foxcontrol.com.br)

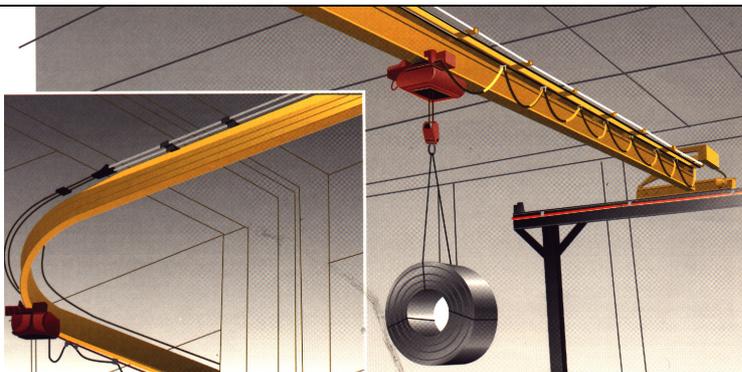
## **Série -FOX680-L10M-**

Controle Remoto Industrial

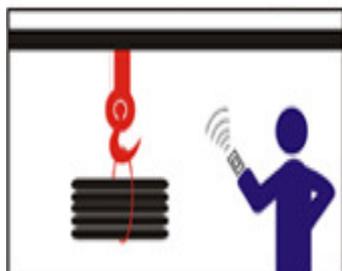
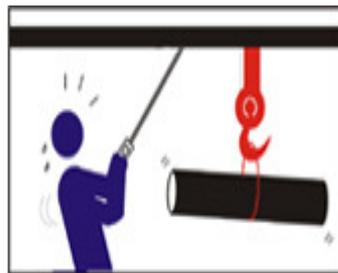
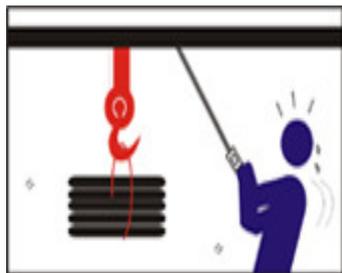


“Aproximando o Futuro!!!!!!”

*Manual de Operação*



## Melhorias no Uso de Controles Remotos no Lugar de Botões com Cabos



A ampla combinação de recursos oferecidos pelos modernos sistemas de controles remotos aplicados aos sistemas de movimentação de Cargas em equipamentos tais como Pontes Rolantes, Pórticos, Carros de abastecimento, cadinhos de fornos, esteiras, braços articuladores, sistema de inspeção "in-process" permite um grande número vantagens operacionais e de segurança!!!!

## **Preparação para Instalação:**

### 1. Ferramentas Requeridas:

- (1) Chave de fenda chata (-)
- (2) Chave de fenda Philips (+)
- (3) Multímetro
- (4) 2 Chaves 14mm
- (5) Broca de 10,5mm



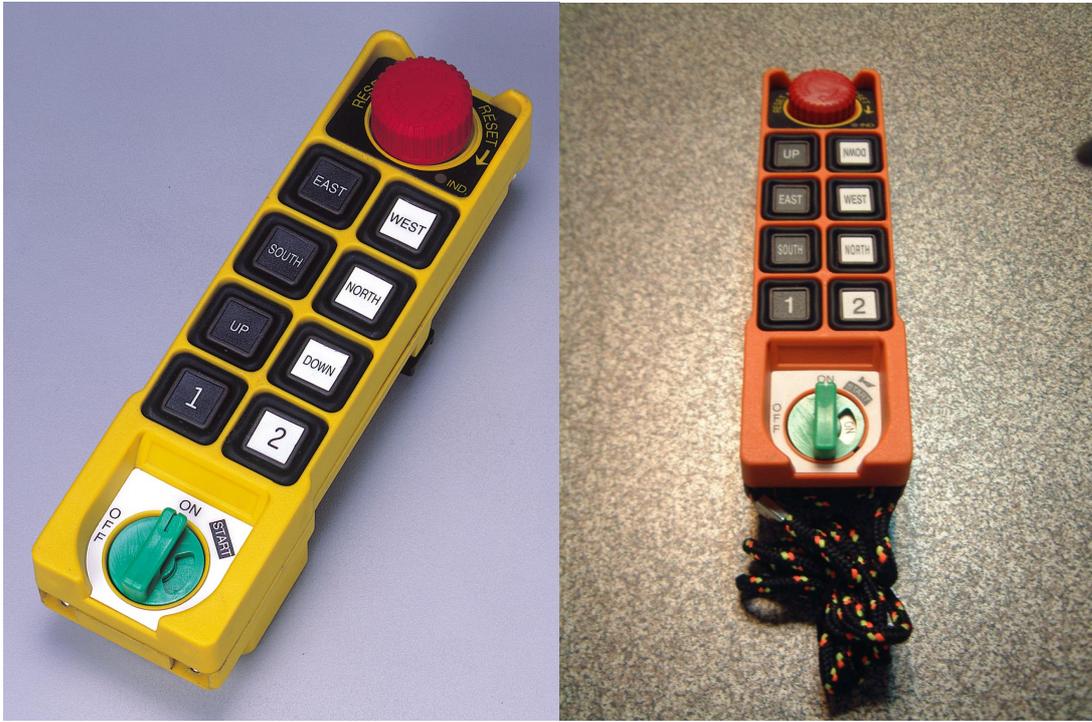
1. Assegure que o receptor não esteja configurado no mesmo canal e código ID de nenhuma outra unidade em operação na mesmas condições.
2. Antes da instalação, tenha certeza de que o equipamento esteja funcionando corretamente.
3. Use o multímetro para checar a tensão da fonte e assegure que a voltagem do receptor é a voltagem correta.
4. Antes de instalar desligue a fonte principal do equipamento.

## **Passo a passo para a instalação:**

1. A posição escolhida deve deixar a antena visível de todas as áreas onde o transmissor será usado.
2. A posição escolhida também não deve ser exposta a altos níveis de ruídos elétricos.
3. O espaço deve ser adequado para acomodar a carcaça do receptor.
4. O receptor deve estar na vertical.
5. A distância entre a antena e o painel de controle deve ser a maior possível.
6. Faça um furo no painel de controle (10,5mm)
7. Aperte a porca e contra-porca fornecidas.
8. Se o painel de controle tiver uma superfície plástica, um fio de aterramento prolongado deve ser usado.
9. Para a conexão elétrica do receptor, consulte o diagrama elétrico na caixa do receptor.
10. Assegure-se de que a fiação está correta e que todos os parafusos estão apertados.

## **Teste do Sistema:**

1. Alimente o receptor e teste a operação para cada função afim de assegurar que se está operando da mesma forma da botoeira convencional.
2. O receptor principal pode ser controlado corretamente pelo controle remoto.
3. Assegure-se de que os *fins de curso de limite*, que limitam todos os cursos, estão trabalhando corretamente.
4. Certifique-se de que a botoeira convencional (com cabos) está localizado em local seguro onde não venha a interferir na operação por controle remoto.



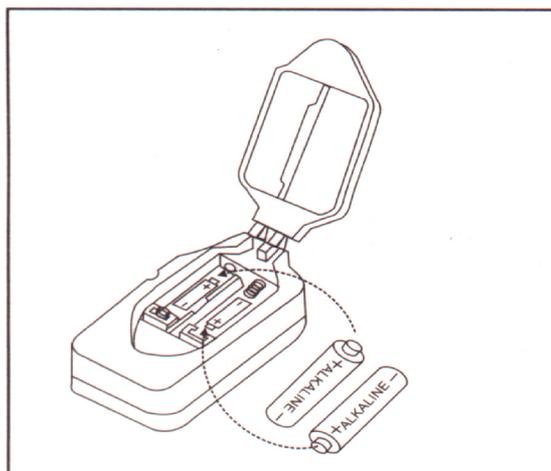
# *Parabéns!*

*Sua Empresa adquiriu o mais moderno Sistema de Controle Remoto Industrial!*

*A Série FOX C2.L10.560.*

*Especialmente desenvolvida para trabalho em ambientes agressivos, sendo blindada com alta resistência a pós, álcalis, óleos industriais, com teclado garantido para 10 milhões de operações ou 30 meses!!!!*

# TROCA DAS PILHAS



Este moderno sistema de controle remoto se alimenta com pilhas alcalinas comerciais, Não necessitando de baterias especiais.

Utilize duas pilhas alcalinas tamanho “AA” .

O baixo consumo de pilhas é uma característica deste projeto, aliado ao exclusivo “Guardian Economic Circuit” que coloca o transmissor no modo espera, automaticamente, quando deixa-se de utiliza-lo por mais de 5 minutos. Assim um conjunto de pilhas pode durar meses sem troca.

Portanto recomendamos usar pilhas de boa qualidade e troca-las a cada 4 meses para evitar eventuais vazamentos.

**Cuide de seu *amigo-da-sua-segurança*: Guarde o transmissor em local seco e verifique o estado das pilhas periodicamente.**

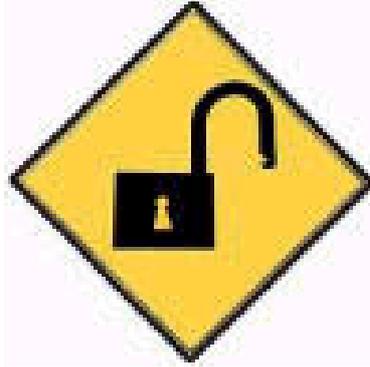
Quando as baterias ainda estão em boas condições de uso um **LED VERDE** indicará o seu estado e, ao contrário, um **LED VERMELHO** mostrará quando devem ser trocadas.

**\*\*\* Atenção!!!\*\*\***

Antes da trocas das pilhas, estacione a ponte rolante, aperte o botão de stop e, em seguida, efetue a troca.

Lembre-se você está adquirindo segurança com este produto, mas sempre poderemos **ACRESCENTAR SEGURANÇA À QUALQUER ATIVIDADE DE NOSSAS VIDAS E ÀS DAQUELES QUE NOS CERCAM.**

## Operando o Controle



- 1) Certifique-se de que a ponte está energizada.
- 2) Coloque as pilhas no transmissor.
- 3) Aperte o botão START  
Neste momento o relé principal será acionado (MAIN) e o contator geral da ponte será acionado.
- 4) Opere normalmente de acordo com a função desejada
- 5) Após terminar a operação aperte STOP.
- 6) OBS: O Botão RO/START serve para acionar a Segunda velocidade durante a operação normal, após dado o START no controle.



Diagrama Elétrico de Conexões

